

PIPE AUTO II

PIPEAUTO II 制御装置



カバーを外した状態



USBメモリ使用時

PRL60 溶接ヘッド



リモートペンダント



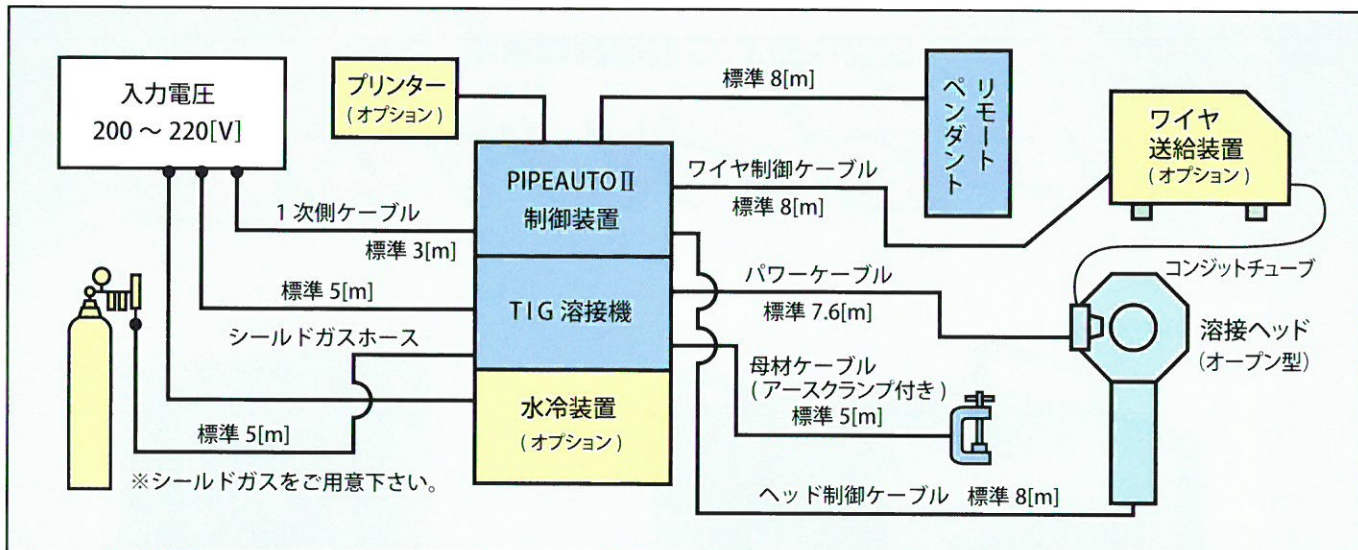
ダイヘン製 DT-300P II との接続例

[特 長]

- 溶接条件作成アシスト機能内蔵。
配管径、肉厚を入力すれば自動的に溶接条件が作成され、若干の調整のみで溶接条件が完成。
- オプションのワイヤ送給装置を使用することでワイヤ送給溶接が可能。
- 溶接中の条件変更がリモートペンダントで可能。またその条件を保存することも可能。
- 推奨TIG溶接機^{*}と接続してパイプ自動溶接機に。(※推奨 ダイヘン製 DT-300P II、DA-300P)
- USBメモリーに溶接条件のバックアップが可能。大切な溶接条件を確実に保存。
- コンパクトな制御装置。W250×D280×H380[mm] 重量11.5[kg]
- 既存のPRL溶接ヘッドも使用可能。



■ 機器構成



■ PIPEAUTO II 制御装置

入力電圧	AC200 ~ 220[V] 3[A] 単相
出力電流範囲	4 ~ 200[A]
周波数	50/60[Hz]
制御レベル数	1 ~ 16
ワイヤ送給制御	有

アークスタート方式	高周波方式
リモートペンダント	ケーブル長 8[m] (標準)
接続可能溶接ヘッド	PRL シリーズ
接続可能ワイヤ送給装置	CM-7471
外形寸法 (W×D×H)	250×280×380[mm]
重量 (制御装置単体)	11.5 [kg]

※各種延長ケーブル長につきましては、お問合せ下さい。

■ PRL 溶接ヘッド (オープン型)

モデル	適用配管径	必要直管長さ	標準付属クランプ治具 [φmm]	重量	トーチ
PRL 34	φ10.5 ~ 34.0[mm]	63[mm]	10.5 / 13.8 / 17.3 / 21.7 / 27.2 / 34.0	1.8[kg]	空冷 or 水冷 (ご選択下さい)
PRL 60	φ21.7 ~ 63.5[mm]	90[mm]	21.7 / 27.2 / 34.0 / 42.7 / 48.6 / 60.5	3.3[kg]	
PRL 114	φ48.6 ~ 114.3[mm]	90[mm]	48.6 / 60.5 / 76.3 / 89.1 / 101.6 / 114.3	5.5[kg]	
PRL 216	φ139.8 ~ 216.3[mm]	120[mm]	139.8 / 165.2 / 216.3	7.5[kg]	

※表記以外のクランプ治具も対応可能です。

■ ワイヤ送給装置 (オプション)

モデル	CM-7471
ワイヤ径	φ0.9 (ストランドワイヤ)
スプール重量	10[kg] (SMW308L・SMW316L) 12.5[kg] (SMW-50)



ダイヘン製 ワイヤ送給装置 (CM-7471) ※オプション

■ O2 モニター (オプション)

モデル	SWO-1000PA
測定範囲	0 ~ 1000[ppm]
精度	±30 [ppm] (at25℃)
外形寸法 (W×D×H)	174 × 124 × 52 [mm]



O2 モニター ※オプション

■ プリンター (オプション)

モデル	CT-S280RS
ロール紙種	サーマルロール紙 (感熱紙)
外形寸法 (W×D×H)	106×170×116.5[mm]
印刷文字種	日本語・英語



プリンター ※オプション

[詳細は下記にお問い合わせください]

 **日酸TANAKA株式会社** 溶接機材営業部
http://nissantanaka.com

本 社 〒354-8585 埼玉県入間郡三芳町大字竹間沢 11
TEL. (049) 258-4412 FAX. (049) 258-4858