

# TANAKA

NEXT CHAPTER BEGINS

20kw ガントリー型ファイバーレーザー切断機

# THE ALL NEW



納入実績 No.1 の FMR II が待望のフルモデルチェンジ!

# FMR III TI 20000

機体動作・制御の高速化

低重心・軽量化・駆動装置の強化  
軟鋼窒素切断を含む高速切断に対応



直感的に操作可能な  
コックピット操作盤

メンテナンス性の向上  
操作デッキ横にスライド扉を新装備

- 操作デッキ上からトーチヘッドや  
i-マーキングトーチに直接アクセス
- 日常メンテナンスの時間短縮  
オペレーターの安全に寄与  
(特許出願中)

YouTube



20,000mm/min を超える高速軟鋼窒素切断にも対応できる新たな機体構造を新規設計

## 機体構造を一新

ガーダ・フレーム・機体カバー位置の変更による低重心・高剛性な機体各部の軽量化により滑らかな高速動作を実現

X/Y 軸モータ能力を向上・Y 軸ピニオンにはヘリカルギヤを使用し強度 UP/ 静音性・保守性が向上

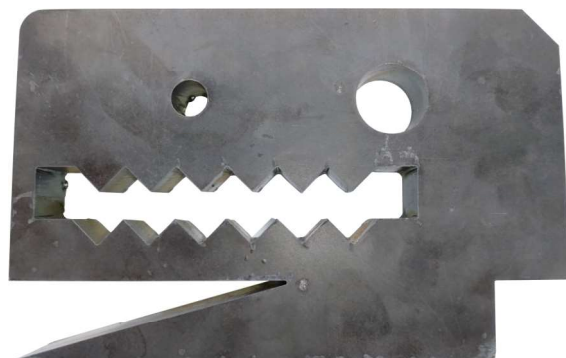
## 新 CW 切断

新トーチヘッド+新ノズルを組み合わせ、新たな CW 切断を開発！

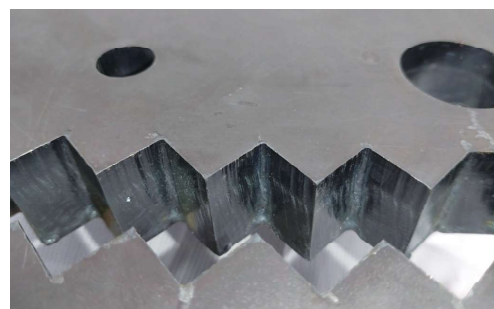
- 従来の CW 切断と比較して切断面品質が大幅に向上
- 適応板厚が大幅に拡張 (FMR II 12KW : 25mm → FMR III 20KW : 40mm)
- 高張力材や高難度材料・材料表面の錆等に影響を受け難く安定性が大幅に向上



SS400 40mm F900mm/min



SN490C 28mm F1,500mm/min



## 軟鋼窒素切断性能の向上

- 機体構成・光学系を一新しガントリーレーザの常識であった「高速動作には不向き」という概念を払拭！
- 20m/min に迫る軟鋼高速切断への機械追従性 UP！
- 新ビームモードにより切断可能板厚・切断速度が大幅に向上！



HARDOX 6mm F16,000mm/min

nissantanaka.com



機体サイズ	25	30	35	40	45	50	55
レールスパン (mm)	3,500/3,800	4,000/4,300	4,500/4,800	5,000/5,300	5,500/5,800	6,000/6,300	6,500/7,000
有効切断幅 (mm)	2,600	3,100	3,600	4,100	4,600	5,100	5,600
レール長 (m)	9.6 標準 (レール長は 1.2m 単位にて延長可能)						
有効切断長 (mm)	レール長 - 3,000						
早送り速度 (mm/min)	36,000						
発振器	IPG 社製 12kW , 20kW						