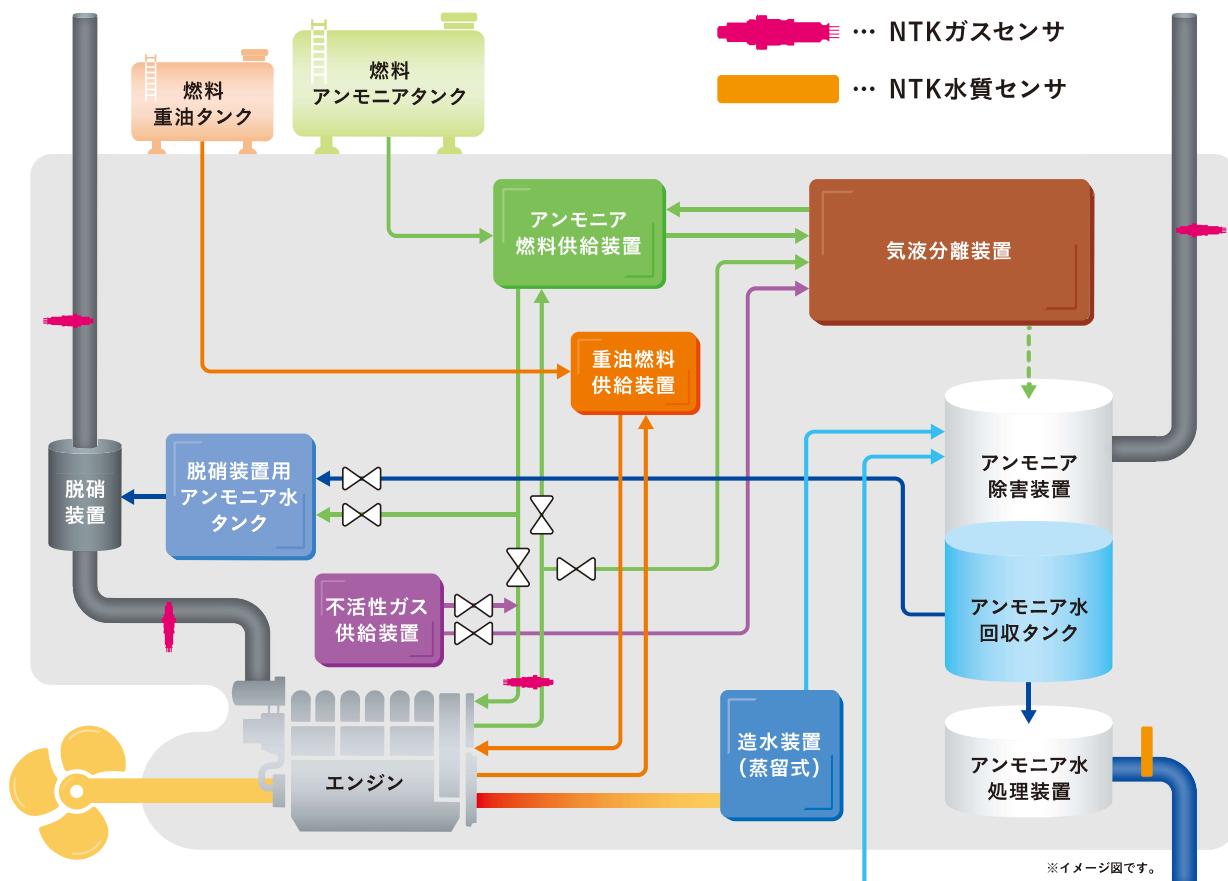


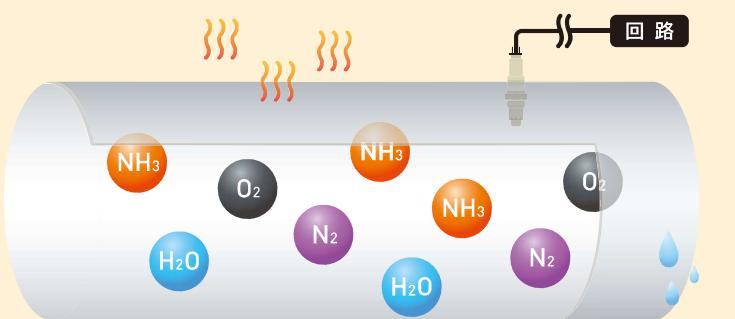
アンモニア燃料船を想定したセンシング



センシング例 アンモニアガス検知



でも使用
できます。



開発検証中の センシング

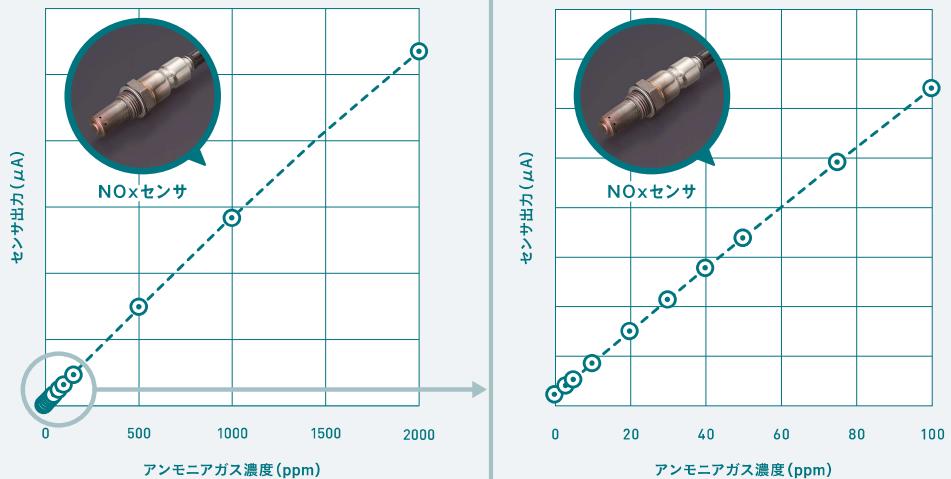
- NH_3 ガスと NO_x ガス共存下における、 NH_3 と NO_x ガスの切り分け検知（燃焼制御や触媒劣化モニタなどの用途）
- O_2 変動下における H_2 ガス検知（燃焼後のスリップ水素検知、二重配管漏れ検知などの用途）
- N_2O センシング

センサの船級認証取得や防爆認証取得に向けての取り組みも進めております。

評価結果

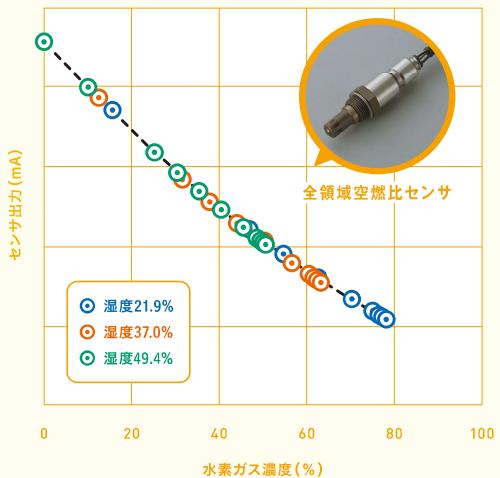
検知 アンモニア

試験条件:
O₂: 5%,
H₂O: 4%,
N₂: Balance,
ガス温度 150°C,
大気圧,
流速約 10m/s



水素検知

試験条件:
N₂: Balance,
ガス温度 100°C,
大気圧,
流速約 1m/s

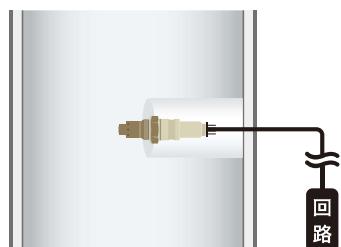


センサ取付例

配管の外壁に取り付け



配管の中央に取り付け



サンプリングラインを引いて取り付け

