

# LNG燃料タンク用 9%Ni鋼板 & 溶接材料

## 9%Ni Steel Plate & Welding Consumable for LNG Fuel Tanks

お問い合わせは

(株) 神戸製鋼所 厚板営業部  
TEL 03-5739-6172

KOBELCO 造船・海洋構造

検索



お問い合わせは

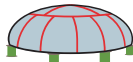
(株) 神戸製鋼所 マーケティング企画室  
TEL 03-5739-6321

KOBELCO 造船

検索



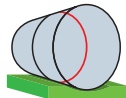
### 鏡板製作 Tank Head Seam Welding



■ 溶接姿勢 (Position) : 下向、立向、斜め等  
(1G, 3G, Diagonal, etc)

### その他 (サポートリング取付等)

Other Seam Welding (Ex: Support Ring Installation)



■ 溶接姿勢 (Position) : 下向、水平すみ肉  
(1G, Fillet Welding)

■ 溶接方法 (Method) :

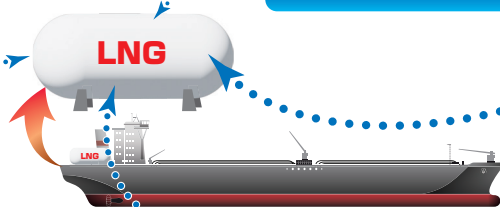
半自動溶接 (Semi-Automatic arc welding)

PREMIARC™ DW-N609SV

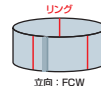
PREMIARC™ DW-N609S

※ 銘柄選定方法は、個別にご相談ください。  
Please feel free to contact us to choose the brand.

9% ニッケル鋼板 9%Nickel Steel Plate  
(低温用圧延鋼材 KL9NG0)



### リング製作 Ring Seam Welding (Ring: Divided Section of Cylindrical Tank)



■ 溶接姿勢 (Position) : 立向 (3G)

■ 溶接方法 (Method) :

半自動溶接 (Semi-Automatic arc welding)  
PREMIARC™ DW-N609SV

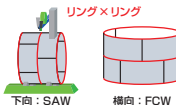
自動 (Auto)

小型可搬型溶接ロボット KI-700  
(Portable Welding Robot KI-700)



### リング×リング溶接

Ring × Ring Seam Welding



下向 : SAW

横向 : FCW

■ 溶接姿勢 (Position) : 下向、横向 (1G, 2G)

■ 溶接方法 (Method) :

半自動溶接 (Semi-Automatic arc welding)

PREMIARC™ DW-N609SV

サブマージ溶接 (Submerged arc welding)

PREMIARC™ PF-N5

PREMIARC™ US-609S

